

技术名称: DRY TEC 干燥炉 (涂装专用干燥炉)
技术领域: 节约资源技术/常时监视技术/测量技术/回收再生技术
适用范围: 天然气和电能均可
技术概述: 间接加热式 余热回收型热风干燥系统

技术特征和优点

- ▶ **特征·优点①** 燃烧气体不进入炉内，安全性极高
 - 炉内和燃烧室隔离。炉内空气每分钟交换 5m^3 ，因此即使喷涂危险物也无需担心安全问题
- ▶ **特征·优点②** 可与生产线搭配使用。对于喷涂环境的适应性强
 - 可与吊挂式传送带、自动喷涂生产线搭配使用
- ▶ **特征·优点③** 在净化房内也可安装
 - 有前门型、后门型，对于生产线干燥炉同样适用

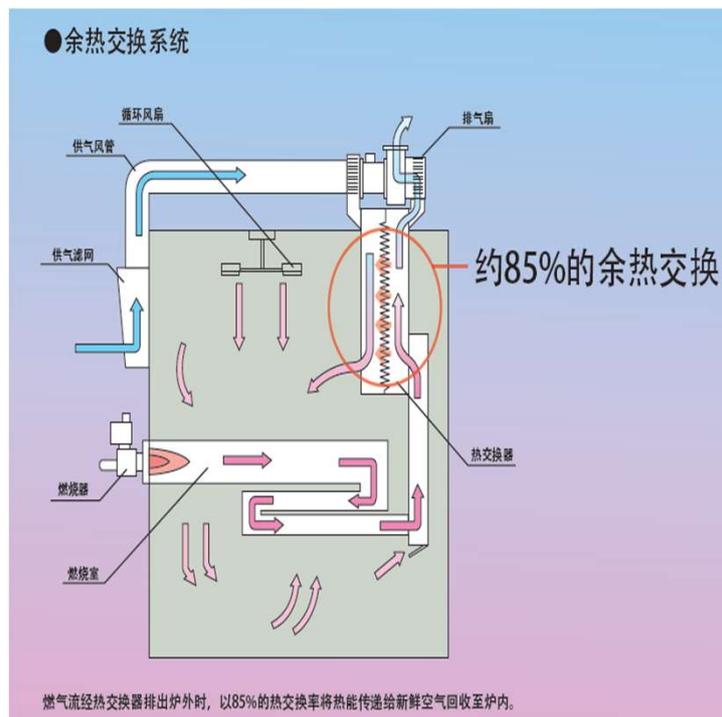
技术原理

- ▶ 当热气排到炉外时，通过热交换器回收的新鲜空气以85%的高交换率回收热能。
(干燥室内设定温度 120°C 时)
- ▶ 通过隔离炉内和燃烧室，采取间接加热方式，保证了高安全性。
快速提高炉内温度，充分发挥涂料的性能和机能，同时力求做到控制能量浪费，降低成本。
- ▶ DRYTEC也可作为生产线干燥炉使用。
以往的生产线干燥炉由于加热器单一且体积过大，造成燃料的大量浪费。另外，铁板过厚使炉温上升慢。DRYTEC采用多处加热方式和厚度为 0.8mm 的铁板。使炉温迅速上升并保持恒温。
通过使用热交换器减少燃气消耗量。

技术规格

●标准规格及安全装置

内 外 板	SPC 0.8t (外板银色金属烤漆涂装)
绝 热	50t GW $24\text{kg}/\text{m}^3$
地 板	3.2t 铁板 (底部无绝热材料)
温 度 范 围	80~ 200°C 标准型 50~ 120°C 低温型 (标准型为高低温切换式)
升 温 时 间	约 20min/ 150°C (外界温度的不同多少会造成一些差异)
温 度 调 节 方 式	ON-OFF 式 (传感器: K 型 [AC] 热电偶)
集 中 控 制 盘	继电器顺序控制方式 燃烧器监测装置 (框架拉出式)
监 测 装 置	炉内过热防止装置, 燃烧器过热防止装置 供气监视装置 (风量感应开关)
报 警 装 置	蜂鸣器: 手动复位
紧 急 停 止	手动紧急切断·监视装置联动切断式: 手动复位
作 业 用 定 时 器	设定范围 MAX6h: 手动复位
温 度 调 节	指示温度调节 ON-OFF 控制 (AC 热电偶)
燃料供给切断装置	监测装置联动式: 手动复位
供 气 虑 网 组 件	500X500mm, VILEDON filter



技术性能目标与对照表:

燃费每小时约138日元。与电能和直火式相比，可节省3-5成的燃费。

干燥炉比较表

	其他公司瓦斯干燥炉	DRY TEC
干燥方式	直燃式	间接加热式
安全性	×危险	◎安全
预热时间	×慢	◎快
温度分布	△有色差	◎均一
作业性	△地面有段差	◎几乎感觉不到
作业效率	△炉内无法装满使用	◎炉内可以装满使用
操作性	◎容易	◎容易
品质	○起裂，色差	◎良好
经济性	△能源浪费多	◎通过热交换器减少浪费
环境性能	×释放热能	◎响应SDGs，环保·节能

实际案列

➤ 设置场所·行业

- 涂装行业（汽车零部件，3C产品，化妆品，保温瓶）
- 烤漆涂料，水性涂料，溶剂涂料，UV涂料，粉末涂料 均可对应

➤ 系统结构

- 燃烧器、供气过滤网、循环风扇、燃烧室
- 热交换器、排气扇、操控箱、棚架（选项）

➤ 实际数据

- 用户遍布在日本，中国，韩国，泰国，菲律宾，孟加拉国，越南，墨西哥，美国等世界各地。
- 至今为止共计销售1600台。

➤ 投资费用

- 390万日元（标准型）

公司名称
部门名称
联系人
地址
联系电话
传真
邮箱地址
网站地址

泰酷宝 (TAKUBO) 工程株式会社
营业技术部
紀 涛 (Ji Tao)
千叶县东金市丘山台2丁目7号
0475-50-0211
0475-50-0231
j-tao@takubo.co.jp
<https://www.takubo.co.jp/c/>



对应语言: 日语·汉语·英语·韩语·泰语

联系人微信