

**技术名称：** 催化除臭装置（小型-大型）

**技术领域：** 大气污染治理技术：中间处理技术、终端处理技术、化学分解技术

**适用范围：** 化学、树脂成型、干燥炉废气、涂装、印刷、涂层、食品制造等

**技术概要：** 采用燃烧法的VOC及恶臭除臭技术

小型（1Nm<sup>3</sup> -5Nm<sup>3</sup>，便携式）、大型（10Nm<sup>3</sup> -400Nm<sup>3</sup>，户外安装式）

可根据所排放废气的各项条件进行设计和定制，为客户提供最佳规格的产品

## 技术特点与技术优势

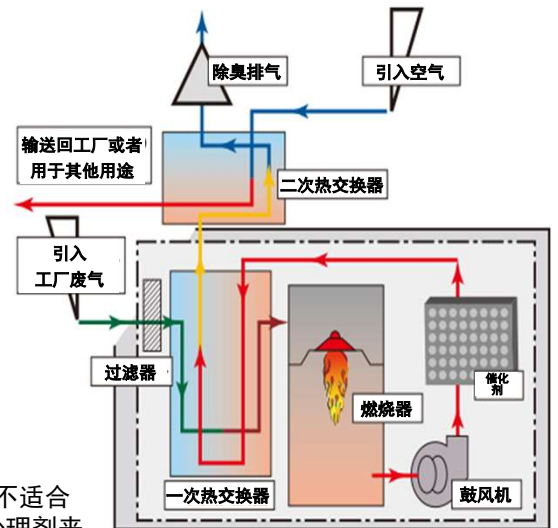
- ①使用了高性能的铂基贵金属催化剂，能够实现更高的除臭效率
  - 使用了铂基蜂窝状催化剂，VOC净化率可达到95%以上（需要考虑处理对象的成分及浓度）
- ②通过使用催化剂的低温燃烧，可以减少生成氮氧化物（NO<sub>x</sub>）
  - 在约200℃-400℃的低温下燃烧，能耗低于直燃式装置
- ③装置内的废气通道设计为负压结构，可防止异味泄漏（大型装置）
  - 提高了装置运行的可靠性
- ④要处理的废气的浓度达到一定程度时，可能会发生自燃
  - 可实现零能耗运行，节能效果良好

## 技术工艺

➢ 该项技术、设备及产品的原理介绍及其工艺流程

### <特点>

- 使用了高性能的铂基贵金属催化剂，具有更高的除臭效率
- 通过使用催化剂的低温燃烧，可以减少生成氮氧化物
- 装置内的废气通道设计为负压结构，可防止异味泄漏（大型装置）
- 该装置采用一体化结构，允通电阻小，能够有效降低耗电量（小型系列）
- 采用内置式鼓风机，噪音小
- 内置有高效热交换器，可节约油耗
- 有些废气由于含有硅（Si）、磷（P）等物质，能够引起催化剂中毒，所以一般不适合使用催化除臭装置来进行处理。但是如果只含有微量的硅、磷，则可以通过预处理剂来加以解决
- 与蓄热式除臭装置相比，具有占地面积小的特点，且由于结构紧凑、重量轻，所以初始成本较低



<催化除臭装置的结构示例>

## 技术规格

【小型系列，共3种型号】



型号：SCU-1EH  
处理风量：1 Nm<sup>3</sup>/min  
尺寸：1,330 (W) × 498 (D) × 1,306 (H)



型号：SCU-3EH  
处理风量：3 Nm<sup>3</sup>/min  
尺寸：1,665 (W) × 543 (D) × 1,630 (H)



型号：SCU-5EH  
处理风量：5 Nm<sup>3</sup>/min  
尺寸：2,122 (W) × 953 (D) × 1,610 (H)

## 主要技术性能目标

作为一家专业的除臭装置制造企业，拥有近50年丰富的生产经验，已生产相关装置1000多台，从设计、制造到维保，可直接为客户提供一条龙的服务。

产品交付后，可根据客户需求定期对产品进行性能检测，确保产品始终保持较高性能。

## 【应用实例】



化学品制造企业 涂层机排放的废气  
处理风量：30 Nm<sup>3</sup>/min  
处理成分：醋酸丁脂、IPA



啤酒厂 投料废气处理  
处理风量：7 Nm<sup>3</sup>/min  
处理成分：啤酒酿造异味



化学品制造企业 橡胶生产设备排放的废气  
处理风量：100 Nm<sup>3</sup>/min  
处理成分：橡胶生产设备排放的废气  
丁二烯



合成树脂制造企业 涂层机排放的废气  
处理风量：400 Nm<sup>3</sup>/min  
处理成分：在抑制NO<sub>x</sub>、N<sub>2</sub>O生成的同时，  
处理含有NH<sub>3</sub>和有机氮  
(胺、DMF、NMP等)  
的废气

## 联系方式

TESSHA株式会社

事业统括部 营业部 联系人 波木宪生

地址： 东京都西多摩郡瑞穗町箱根崎1322-1

电话： 042-557-8305 FAX 042-557-6550

E-mail namiki@tessha.com

URL <http://www.tessha.com>

支持的语种 日文