



### N-甲基吡咯烷酮(NMP)回收装置

**技术领域：**大气污染防治技术-挥发性有机物

**技术类型：**治理技术

#### 技术分类

回收再生技术

#### 适用范围

包括锂离子电池在内的二次电池的电极制造工序

#### 主要技术原理

通过冷却凝缩方式回收VOC溶剂

#### 技术特点

利用全封闭式系统进行废热回收，以此减轻凝缩单元的冷却负荷。最终仅有极其微量的VOC排放到大气中，在节能和防止大气污染两方面，最大限度减轻了环境负荷。此外，浓缩单元采用内置活性炭垫的盒式过滤器。易于更换和维护。

#### 主要技术性能

NMP回收效率95%以上

废热回收效率60%以上

几乎可实现100%的废气回收并提供给生产装置使用